



Febrero 2010 Revisión: 2
HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Máxima protección contra la corrosión

GINERS Anticongelante Orgánico Prediluido (GIN-OP) Larga Vida. Servicio Pesado/Motores Diesel

■ **Descripción.**

GINERS Anticongelante Orgánico Prediluido Larga Vida esta elaborado con etilenglicol virgen en una concentración del 50% así como un paquete inhibidor de la corrosión, herrumbre con tecnología NOAT (Nitrite Organic Acid Technology) para servicio pesado y agua desmineralizada, dando como resultado un anticongelante altamente eficaz para motor a gasolina y diesel evitando sobrecalentamientos y depósitos. **El cual proporciona una vida útil en su motor de 6,000 horas o 500,000 kilómetros.**

■ **Aplicaciones.**

GINERS Anticongelante Orgánico Prediluido Larga Vida brinda máxima protección a las seis aleaciones metálicas básicas encontradas en la mayoría de los radiadores y sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna, diesel o gasolina de servicio pesado, además el bajo nivel de sólidos abrasivos disueltos en el producto logra mejorar la vida de los sellos de la bomba de agua del motor, así como evitar la cavitación de la misma.

GINERS Anticongelante Orgánico Prediluido Larga Vida se recomienda no diluir este producto con agua ya que viene LISTO PARA USAR con el balance perfecto para su buen desempeño. Cumple con los requerimientos de las especificaciones internacionales ASTM- D3306 (para servicio automotriz), ASTM D4985 (para servicio pesado diesel libre de fosfatos y bajo contenido de silicatos), ASTM D-6210 (para servicio pesado diesel), Ford WSS-M97B51-A1, Ford WSS-M97B44-A, VWTL 774-C, Daimler Chrysler MS7170, TMC RP 338, Cummins 85T8-2, J. I. Case MS 1710, Waukesha 4-1974D.

■ **Beneficios.**

- ✚ Brinda protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro fundido, acero, soldadura y cobre.
- ✚ Es compatible con materiales para sellado de bombas de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- ✚ Es estable en almacenamiento, no forma cristales, ni se precipitan las sales y es estable a diferentes temperaturas.
- ✚ No produce formación de silicatos o gel durante su uso o almacenamiento.
- ✚ Es 100% biodegradable cuando esta virgen.
- ✚ Ofrece excelente protección en superficies de aluminio caliente.



Febrero 2010 Revisión: 2
HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Máxima protección contra la corrosión

GINERS Anticongelante Orgánico Prediluido (GIN-OP) Larga Vida. Servicio Pesado/Motores Diesel

■ Características Físico-Químicas Típicas.

Propiedades	METODO ASTM	Valores Típicos
<i>Apariencia</i>	<i>Visual</i>	Líquido Rojo Fluorescente brillante
<i>Densidad Relativa, @ 20°C</i>	<i>D-1122</i>	1.068
<i>pH</i>	<i>D-1287</i>	9.28
<i>Reserva Alcalina, ml</i>	<i>D-1121</i>	9
<i>Punto de Congelación, °C</i>	<i>D-1177</i>	-37
<i>Punto de Ebullición, °C</i>	<i>D-1120</i>	108
<i>Punto de Ebullición, °C (*)</i>	<i>D-1120</i>	128

(*) Usando un tapón de radiador de 15 psi.

Los valores obtenidos como Características Físicoquímicas podrán mostrar pequeñas variaciones durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.

Prueba ASTM-D1384, ensayo de Corrosión de Metal en Vidrio

Ensayo de laboratorio: 250 ml anticongelante, 500 ml agua corrosiva
 336 horas, 6l/h de aire, 88 °C

	Cobre	Soldadura	Latón	Acero	Hierro	Aluminio
<i>ASTM D-3306 (máx.)</i>	10	30	10	10	10	30
<i>ASTM D-4985 (máx.)</i>	10	30	10	10	10	30
GIN-OP 33%	1	1.3	0.9	0.6	-1	2

Pérdida de peso en miligramos por probeta. Valores negativos significan ganancia neta de peso.

■ Presentación.

GIN-OP-02 envase de 4 litros
 GIN-OP-03 cubeta de 19 litros
 GIN-OP-04 tambor de 200 litros
 GIN-OP-05 granel

Cualquier duda sobre el producto y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado la Hoja de Seguridad del producto.